

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPO FP3060** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **NORYL**

|      |                |      |                        |
|------|----------------|------|------------------------|
| 材料标识 | PPE-PS-V0      | 颜色   | 本色/Natural colour      |
| UL编号 | <b>E45329</b>  | 厂商品牌 | NORYL                  |
| 用途   | 工业应用.电视外壳.薄壁部件 | 材料特性 | 阻燃.尺寸稳定性良好.无卤.高流动性     |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin      | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能           | 测试标准     | 数据    | 单位                     |
|----------------|----------|-------|------------------------|
| 比重             | ISO 1183 | 1.10  | g/cm <sup>3</sup>      |
| 吸水率            |          |       |                        |
| (23°C, 24 hr)  | ISO 62   | 0.13  | %                      |
| (23°C, 50RH)   | ISO 62   | 0.020 | %                      |
| 熔融流动指数         |          |       |                        |
| 280°C / 2.16Kg | ISO 1133 | 41.0  | cm <sup>3</sup> /10min |
| 280°C / 1.2Kg  | ISO 1133 | 20.0  | cm <sup>3</sup> /10min |

| 机械性能      | 测试标准        | 数据(常态) | 单位                |
|-----------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度      |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 527-2   | 55     | Mpa               |
| 断裂伸长率     |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 527-2   | 11     | %                 |
| 拉伸模量      |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 527-2   | 2420   | Mpa               |
| 弯曲强度      |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 178     | 82.0   | Mpa               |
| 简支梁缺口冲击强度 |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 179/1eA | 6.0    | kJ/m <sup>2</sup> |
| 悬臂梁缺口冲击强度 |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 180/1A  | 6.0    | kJ/m <sup>2</sup> |
| -30°C     | ISO 180/1A  | 5.0    | kJ/m <sup>2</sup> |

| 热性能    | 测试标准        | 数据 | 单位 |
|--------|-------------|----|----|
| 维卡软化温度 | ISO 306/A50 | 91 | °C |
| 线膨胀系数  |             |    |    |

|      |             |        |            |
|------|-------------|--------|------------|
| 垂直方向 | ISO 11359-2 | 8.3E-5 | cm/cm / °C |
| 横行方向 | ISO 11359-2 | 8.0E-5 | cm/cm / °C |

| 阻燃性  | 测试标准  | 数据      | 单位  |
|------|-------|---------|-----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.50 mm | V-1 |

| 注塑成型条件 |  | 建议值     | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度   |  | 65 -75  | °C |
| 干燥时间   |  | 2-3     | Hr |
| 注塑温度   |  |         |    |
| 螺筒后部温度 |  | 200-220 | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 230-260 | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 250-285 | °C |
| 模头温度   |  | 240-270 | °C |
| 模具温度   |  | 40-65   | °C |