

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PEEK HT™ 22CA30** 厂商: **威格斯 Victrex** 品牌: **VICTREX**

材料标识	PEK-CF30%	颜色	黑色/Black
UL编号	E161131	厂商品牌	VICTREX
材料特性	高刚度,高强度,晶体,耐化学品,可接触食品	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.41	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.10	%
横向方向	ISO 294-4	0.70	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.05	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.50	%

硬度	测试标准	数据	单位
邵氏D	ISO 868	88	

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	260	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	1.6	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	26000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	370	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	23000	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	6.5	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	45	kJ/m ²

悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	8.5	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	368	°C
维卡软化温度			
玻璃转化温度	ISO 11357-2	152	°C
熔融温度	ISO 11357-3	373	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	5.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	9.0E-4	cm/cm / °C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.7mm	V-1

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120 -150	°C
干燥时间		3.0-5.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		380	°C
螺筒中部温度		390	°C
螺筒前部温度		400	°C
模头温度		405	°C
模具温度		190-215	°C