

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC/PET UT4045 G** 厂商: **拜耳 Bayer** 品牌: **Makroblend**

材料标识	PC/PET-GF20%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Makroblend	材料特性	高刚度,良好的尺寸稳定性,耐化学品,优良的脱模剂
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.40	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.40	%
横向方向	ISO 294-4	0.40	%
熔融流动指数			
260°C / 5.0Kg	ISO 1133	30.0	cm ³ /10min

硬度	测试标准	数据	单位
球压硬度	ISO 2039-1	90.0	Mpa

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	100	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	6500	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	160	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	6100	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	45	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	40	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	6.0	kJ/m ²
-30°C	ISO 180/1A	6.0	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	130	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	110	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	140	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		110 -110	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		< 0.01	%