

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

**牌号: PBT WEP421SP 厂商: 沙比克(LNP) Sabic(LNP) 品牌: STAT-KON**

|      |           |      |                        |
|------|-----------|------|------------------------|
| 材料标识 | PBT       | 颜色   | 本色/Natural colour      |
| 厂商品牌 | STAT-KON  | 材料特性 | 导电.热稳定性.抗撞击性高          |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能 | 测试标准      | 数据   | 单位                |
|------|-----------|------|-------------------|
| 比重   | ISO 1183  | 1.45 | g/cm <sup>3</sup> |
| 收缩率  |           |      |                   |
| 垂直方向 | ISO 294-4 | 0.15 | %                 |

| 机械性能       | 测试标准       | 数据(常态) | 单位                |
|------------|------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度       |            |        |                   |
| 23°C       | ISO 527-2  | 136    | Mpa               |
| 断裂伸长率      |            |        |                   |
| 23°C       | ISO 527-2  | 3.3    | %                 |
| 拉伸模量       |            |        |                   |
| 23°C       | ISO 527-2  | 11200  | Mpa               |
| 弯曲强度       |            |        |                   |
| 23°C       | ISO 178    | 205    | Mpa               |
| 弯曲模量       |            |        |                   |
| 23°C       | ISO 178    | 9600   | Mpa               |
| 悬臂梁缺口冲击强度  |            |        |                   |
| 23°C       | ISO 180/1A | 13     | kJ/m <sup>2</sup> |
| 悬臂梁无缺口冲击强度 |            |        |                   |
| 23°C       | ISO 180/1U | 65     | kJ/m <sup>2</sup> |

| 热性能         | 测试标准        | 数据  | 单位 |
|-------------|-------------|-----|----|
| 热变形温度       |             |     |    |
| 0.45MPa 未退火 | ISO 75-2/Bf | 209 | °C |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 203 | °C |

| 注塑成型条件 |  | 建议值 | 单位 |
|--------|--|-----|----|
|--------|--|-----|----|

|        |  |         |    |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度   |  | 120     | °C |
| 干燥时间   |  | 4.0     | Hr |
| 水份含量   |  | 0.050   | %  |
| 注塑温度   |  |         |    |
| 螺筒后部温度 |  | 220-230 | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 240-250 | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 260-270 | °C |
| 模头温度   |  | 240-260 | °C |
| 模具温度   |  | 80-100  | °C |