

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 RT 283 A TFE 10** 厂商: **RTP** 品牌:

材料标识	PA6-CF20%-PTFE10%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌		材料特性	经润滑
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.27	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.02	%
横向方向	ASTM D995	0.10	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	172	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.00-3.00	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	15200	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	262	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	11700	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	80	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		204	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	<1.0E+3	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

防火等级	UL-94	1.50 mm	HB
------	-------	---------	----

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		82.20	°C
干燥时间		2.00	Hr
注塑温度			
模具温度		55-95	°C